

ZUKUNFTSWEISEND, WIRTSCHAFTLICH, WERTSTEIGERND

LINCK OPTISIM 2.0

WERTSCHÖPFUNG MAXIMAL.



Für die optimale Wertschöpfung im Sägewerk erstellen wir eine webfähige Applikation mit Mehrschichten-Architektur und moderner Oberfläche für die Anlagenplanung.

BERND BRACHMAIER
CEO, DIGITAL SOLUTIONS

Aufgabenstellung

Ziel war es, mit einer intuitiv bedienbaren Applikation das optimale Schnittbild zu ermitteln und die Wirtschaftlichkeit der Baumstammchargen zu simulieren. So kann die ideale Anlageneinstellung gefunden werden, durch die sich der maximale Deckungsbeitrag erwirtschaften lässt. Anhand der Simulation soll die Maximalgeschwindigkeit, die Einzelkomponentenauslastung (z.B. Spaner-, Fräse-, Sägekomponenten) und mögliche Engpässe identifiziert werden.

Die Stammparameter werden dazu anhand vermessener Stämme aus bereits verarbeiteten Chargen für das System bereitgestellt.

Das Besondere: Die Applikation erlaubt die Simulation verschiedener, im Sägewerk gängiger Anlagentypen (Reduzier- oder Profiliertechnik). Ebenso ist die Simulation realer Anlagen als auch virtueller Testanlagen möglich, um bspw. die Wirtschaftlichkeit einer möglichen Anlagenerweiterung ermitteln zu können.

WIR BEGEISTERN
AUTOMATISCH.

Die **Linck Holzverarbeitungstechnik GmbH** ist Europas größter Hersteller von Sägewerksanlagen und weltweit führender Anbieter von Profiler-Anlagen, mit einer Firmengeschichte von rund 180 Jahren.

Technologien

ASP.NET Core 6.0, Angular, Kendo UI, MySQL, Azure, Docker

Realisierung

Nach der Analyse der bestehenden Software wurde für die neue Applikation der bestehende Algorithmus zur Berechnung der Maschinenauslastung neu programmiert und optimiert. Für die neue, moderne Weboberfläche wurde das UI gemeinsam mit dem Kunden konzeptioniert und anhand dessen von uns redesigned.

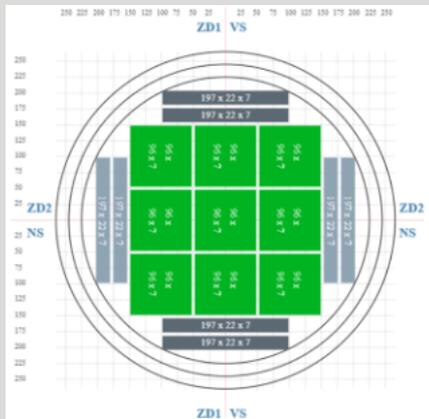


Abb. 1: OptiSim Schnittbild

Nutzenbetrachtung

Unsere Applikation ermöglicht einen effizienten, wirtschaftlichen und vor allem ressourcenschonenden Umgang mit dem wichtigen und wertvollen Rohstoff Holz.

Durch passgenaue Simulationen erhält der Endkunde für unterschiedliche Stammdurchmesser wertoptimierte / ausbeuteoptimierte Schnittbilder von Haupt- und Seitenware. Auch die Ausbeute von Nebenprodukten wie Sägespänen und Hackschnitzel für die Pelletproduktion wird berechnet.

Auf Basis der Schnittbilder kann die Anlage so konfiguriert werden, dass ein hoher Durchsatz an Stämmen möglich ist. Das verspricht die höchstmögliche Wirtschaftlichkeit.



Abb. 2: OptiSim Impression

Über AUNOVIS

Wir bei AUNOVIS entwickeln seit über 20 Jahren innovative Software für verschiedenste Kunden im Bereich Industrial Automation und sind einer der führenden Spezialisten rund um die Smart Factory. Unser Projektportfolio ist vielfältig und komplex: Unsere Software erweckt filigrane Roboter und gewaltige Maschinenanlagen zum Leben.

Mehr Begeisterung gefällig?
Einfach melden!

AUNOVIS GmbH
Siemensallee 84
DE-76187 Karlsruhe

Fon +49 (0) 721 / 98 61 59-0
sales@aunovis.de
www.aunovis.de

Social Media



© AUNOVIS GmbH. Änderungen vorbehalten. Stand 02/2023


AUNOVIS